

UNTHA, 40 de ani de experiență în tehnologii de tocare

UNTHA este compania cunoscută pentru dezvoltarea tehnologiilor de tocare și producerea sistemelor de mărunțire la comanda fiecărui client, acestea fiind extrem de durabile, pentru o gamă largă de aplicații, de la reciclarea materialelor până la recuperarea deșeurilor și reciclarea acestora în substituenți pentru combustibili. Cu sediul central în Kuchl, lângă Salzburg, compania fondată în 1970 își desfășoară activitatea cu ajutorul unui număr de 150 de angajați, fiind cunoscută la nivel global prin rețeaua sa vastă de reprezentanțe din peste 40 de țări, de pe toate continentele.

Cei peste 40 de ani de expertiză în tehnologia de tocare îi permite UNTHA să implementeze chiar și cele mai neobișnuite cereri venite din partea clienților săi. Bazându-se pe multiplele testări realizate în centrele specializate și pe tehnologiile care au fost încercate de mii de ori, compania găsește de fiecare dată configurația optimă pentru a crea echipamentul de tocat perfect.

Pentru a asigura un nivel unitar de calitate, de la o singură sursă, "Made in Austria", toate tocătoarele sunt dezvoltate, produse și asamblate la locația din Kuchl. Aici, calitatea și mai ales durabilitatea mașinilor de tocat este asigurată de cele mai înalte standarde tehnice de producție, de centrele de procesare CNC și de numeroasele controale ale calității, realizate la foc continuu.

RS30, alternativa la sistemele de tocare tradiționale

Concepută special pentru utilizarea într-o gamă largă de aplicații, seria de tocătoare heavy duty cu 4 axe UNTHA RS30 a trecut cu brio proba timpului, fiind îndelung testată de-a lungul deceniilor, dovedindu-și astfel eficiența pe deplin. Aceste tocătoare pot fi utilizate cu încredere fie

ca soluție de sine stătătoare, fie integrate în sisteme complexe, unde devin imediat favorite datorită designului compact.

Înalta durabilitate a acestor echipamente din gama mică este dată de structura robustă din fontă și de

unitatea de tăiere extrem de solidă. Aceste mașini de tocat funcționează la viteză redusă, nu sunt deloc sensibile la obiectele străine și pot fi întreținute foarte ușor. Mai mult decât atât, datorită mecanismului pull-in, acestea nu necesită un sistem hidraulic ejector, ceea ce reduce și mai mult nevoia de operațiuni de mentenanță. De asemenea, viteza mică a axelor de tocare asigură niveluri de zgomot și de emisii de particule scăzute, în timpul operațiilor.

Productivitatea tocătoarelor UNTHA RS30 este asigurată de cuplul mărit, în combinație cu o suprafață de sortare mare, ceea ce le face de preferat pentru activitățile ce presupun prelucrarea unor materiale diferite. În cazul în care corpuri străine procesului tehnologic sunt atrase în interiorul mașinii, tocătorul se închide în mod automat, prevenind astfel avarierea unității de tocare. Totodată, pentru a preveni supraîncălzirea motorului, tocătorul este echipat cu funcția automată de rotire inversă.

Un sistem de izolare care nu necesită lucrări de întreținere periodică previne pătrunderea prafului și a impurităților în zona rulmenților și a angrenajelor. Un sistem central asigură lubrifierea automată tuturor rulmenților, contribuind astfel la mărirea ciclului de viață a tocătorului.

Opțional, tocătoarele UNTHA din seria RS30 pot fi echipate cu o tehnologie de separare și benzi trans-

portoare, bare de încărcare personalizate, substructuri și un control extins al operațiilor de lucru.

Gama de aplicații pentru Seria RS30: deșeurile provenite din dosare, tablouri de bord, captușelile interioarelor de mașini, bancnote, pelicule din plastic, deșeurile de cauciuc, cutii și tuburi din carton, bidoane și containere din plastic, piele, bucăți de metal, hârtie, deșeurile de producție, plăci de spumă, textile, materiale de ambalare, deșeurile metalice, bobine de transformator.



RS100, tocătoare industriale pentru cele mai dificile operațiuni

Mașinile de tocat cu patru axe UNTHA RS100 din gama medie, testate sub cele mai dificile condiții de lucru sunt caracterizate de o eficiență sporită, abilitatea de a lucra chiar și cu cele mai dificile materiale de tocat, precum și gama largă de aplicații pe care o acoperă. Designul robust și rezistent, precum unitatea de tocare puternică sunt proiectate pentru a face față cu brio operațiilor continue de lucru în ture.

Aceste echipamente pur și simplu „strălucesc” în timpul aplicațiilor dificile. Datorită designului mo-



UNTHA shredding technology

Over 40 years' reliability in shredding technology!

UNTHA shredding technology develops and manufactures customised and reliable shredding systems for a wide range of applications, from material recycling to waste recovery and recycling into substitute fuels.

More than 40 years of expertise in shredding technology enables UNTHA to implement even the most unusual customer requests. Based

on extensive trials in our test centers, and on the technologies that have been tried and tested a thousand times over, we will always find the optimal configuration of the respective shredding machine.

All shredding machines are developed, manufactured and assembled at our Kuchl location, - for quality from a single source "Made in Austria". The highest technical production standards, modern CNC proces-

sing centres and continuously conducted quality controls guarantee highest reliability.

The company was founded in 1970 and is headquartered in Kuchl near Salzburg. UNTHA employs 150 highly qualified staff and operates a global sales network that spans 40 countries on all continents. This makes UNTHA one of the globally leading manufacturers in a growing and forward-looking industry.



dular și al configurațiilor unității de tocare, tocătoarele RS100 pot fi utilizate pentru o gamă largă de aplicații. În plus, viteza, cuplul, izolarea componentelor față de mediul extern de lucru, mărimea deschiderii unității de tocare și suprafața de sortare, ambele putând fi ajustate în conformitate cu cerințele utilizatorilor, le oferă o flexibilitate și fiabilitate unică pe piață.

Comparativ cu sistemele de mare viteză, aceste tocătoare sunt foarte rezistente la obiectele străine. Dacă un disc de tăiere detec-

tează un corp străin, tocătorul se oprește imediat, pentru a preveni avarierea unității de tocare. Totodată, sistemul de acționare permite inversarea sensului de mișcare, atât de necesară atunci când apar probleme cu tocare anumitor tipuri de materiale. Un sistem standard integrat permite schimbarea rapidă a separatorului.

Tocătoarele UNTHA RS100 pot fi echipate cu tehnologii de separare și benzi transportoare, bare de încărcare personalizate, substructuri și extinderi de control.

■ **Gama de aplicații pentru RS 100:** profile de aluminiu, baterii, deșeuri organice, deșeuri electronice, sobe electrice, plăci de eternit, saltele cu arcuri, mașini de spălat vase, plăci de gips, deșeuri verzi, deșeuri de cauciuc, metale, frigider, deșeuri medicale, coșuri de gunoi, filtre de ulei, cauciucuri, deșeuri radioactive, bare de protecție auto, etc.

S120, un pretocător solid, pentru aplicații dificile

Modelul UNTHA S120 este unul dintre cele mai inovatoare pretocătoare din clasa sa. Un sistem sofisticat de distribuție a puterii de tocare se asigură că dintele de tăiere primește cu până la 70% mai multă putere pentru materialele foarte dure, cum sunt, de exemplu, bucățile de metal foarte groase. Datorită performanței sale mărite, a accesibilității și a cerințelor minime de mentenanță, acest echipament garantează reciclarea economică și eficientă a materialelor.

S120 este de fapt un tocător cu tambur rotativ, adesea utilizat ca pretocător, în aplicațiile dificile. În afara faptului că este dotat cu un sistem de tăiere sofisticat și foarte rezistent, tocătorul convinge și prin livrarea unui nivel mare de performanță în utilizare. Prin conectarea a patru motoare, sistemul poate ajunge la un cuplu de maxim 2 x 35.000 Nm. Atunci când este nevoie, acest cuplu este distribuit la dintele de tăiere respectiv, în momentele de vârf.

Tamburul rotativ este caracterizat și de o mare disponibilitate. Echipamentul necesită operațiuni minime de mentenanță, datorită protecției sistemului de tăiere integrat și posibilității de montare la comandă a unui sistem de ventilare suplimentară. Pentru a asigura o fracție finală omogenă, separabilă și mai mică, echipamentul este recomandat a lucra cu un tocător UNTHA CU 4 axe. Combinația dintre cele două mașini asigură o stabilitate ridicată și garantează realizarea de operațiuni eficiente.

■ **Gama de aplicații pentru S120:** carcase metalice, profile de aluminiu, butoaie metalice, deșeuri electronice, echipamente electrice, electrocasnice, cauciucuri, deșeuri de hârtie.

